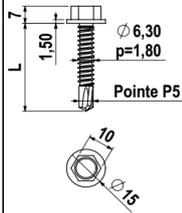


Conformes aux RAGE bardage métallique	FICHE TECHNIQUE	Fixation d'assemblage de plateaux de bardage. Pour travaux d'assemblage divers.
	VIS TH P5 AUTOPERCEUSES POUR FIXATION SUR SUPPORT METALLIQUE D'EPAISSEUR 1,5 à 5 mm	

- (1) **Dénomination de la vis :** Vis TH embase P5 6,3xL autoperceuse
 (2) **Nom et adresse de la société :** FAYNOT INDUSTRIE SA - 08000 THILAY - FRANCE
 (3) **Nom et adresse de l'usine productrice :** FAYNOT 1 - 08800 THILAY - FRANCE

Dimensions en mm

Douille H10
Réf. 4499-039**(4) Caractéristiques du support :**

La fiche technique est établie pour un support acier dont la résistance à la rupture est inférieure à 450 N/mm².

(5) Caractéristiques des matériaux :

- Tête et tige en acier de cémentation selon NF EN 10263-3 avec :
- revêtement métallique (Zn) simple suivant NF EN ISO 4042 ;
 - ou revêtement métallique renforcé d'une protection complémentaire permettant d'obtenir une résistance à la corrosion ≥ 2 cycles Kesternich selon NF EN ISO 3231 (à 2 l de SO₂ sans apparition de rouille rouge).
 - ou revêtement métallique renforcé d'une protection complémentaire permettant d'obtenir une résistance à la corrosion ≥ 12 cycles Kesternich selon NF EN ISO 3231 (à 2 l de SO₂ sans apparition de rouille rouge).
 - ou revêtement métallique renforcé d'une protection complémentaire permettant d'obtenir une résistance à la corrosion ≥ 20 cycles Kesternich selon NF EN ISO 3231 (à 2 l de SO₂ sans apparition de rouille rouge).

(6) Conditions de mise en oeuvre :

- Mise en oeuvre pour la fixation des plateaux de bardage sur support acier.
- Capacité de perçage : Pose sur support acier d'épaisseur de 1,5 à 5 mm environ.
- Couple de serrage : Pose avec une visseuse équipée d'une butée de profondeur.
- Vitesse de perçage : Doit être réglée sur chantier en fonction de la dureté des supports de façon à ne pas brûler le foret de la vis. Commencer à la vitesse lente et augmenter progressivement jusqu'au rendement optimum.
- Ne pas utiliser de machine à choc (clé à choc...).

(7) Caractéristique mécanique garantie de l'acier de la vis :Résistance ultime à la traction de l'acier de la vis : 420 N/mm² minimum.**(8) Longueur des vis et capacité de serrage :**

Dimensions	6,3x22	6,3x25	6,3x35				
Référence TK20	63022-089	----	----				
Référence TK12	----	263025-091	263035-091				
Référence TK2*	63022-051	----	----				
Référence Zn*	----	63025-051	63035-051				
Poids kg‰	8	9	10,5				
Capacité serrage (CS)	MIN	----	----				
	MAX	2 mm	2 mm	12 mm			

* Protection non-conforme aux RAGE bardage métallique

La capacité de serrage MAX est déterminée pour un support d'épaisseur 5 mm. Pour déterminer la capacité de serrage MAX pour un support d'épaisseur inférieure, il convient d'ajouter la différence entre les deux épaisseurs de support (ex : pour une vis de longueur 22 mm, la capacité de serrage max devient 5,5 mm pour un support d'épaisseur 1,50 mm).

La capacité de serrage MIN est déterminée pour un support d'épaisseur 1,5 mm avec au minimum un filet complet dépassant au-dessus du support.

(9) Résistances caractéristiques et utiles des vis :

Epaisseur du support en mm.							Diamètre préperçage	
1,50	2,00	2,50	3,00	4,00	5,00			
← Suivant le diamètre de la pointe foret →							Couple serrage en N.m	
Ordre de grandeur 2-3 Nm.								
266	343	433	669	1195	1670	Résistance caractéristique Pk	Résistance arrachement de la vis en daN selon norme NF P30-310	
PV12-0521-03	PV12-0525-01					Résistance utile Ru Coefficient sécurité cf. 3		
88	114	144	223	398	556	Résistance caractéristique Pk	Résistance déboutonnage de la vis en daN à travers du panneau de façade	
						Résistance utile Ru Coefficient sécurité cf. 3		
Essai réalisé en appliquant à la vis un couple de serrage de 5 N.m.						1170	Résistance caractéristique Pk	Résistance cisaillement de la vis en daN selon norme NF P30-316
						390	Résistance utile Ru Coefficient sécurité cf. 3	

Coefficient de sécurité conseillé par Faynot afin de considérer la qualité de mise en oeuvre et du support. Il est possible d'adapter ce coefficient de sécurité en fonction de l'application (assemblages, rénovation...).

Mise à jour le 24 Avril 2017